



МІНЕКОНОМРОЗВИТКУ УКРАЇНИ
ДЕРЖАВНЕ ПІДПРИЄМСТВО ЗАПОРІЗЬКИЙ НАУКОВО-ВИРОБНИЧИЙ ЦЕНТР
СТАНДАРТИЗАЦІЇ, МЕТРОЛОГІЇ ТА СЕРТИФІКАЦІЇ

69057, м. Запоріжжя, вул. Антенна, 10
Свідоцтво про уповноваження № ПК 016-2014 від 13.08.2014 р.

А Т Е С Т А Т

№ 4- 0485 -18

від 20 вересня 2018 р.

На Стенд для випробування такедажа СИТ-100
найменування випробувального обладнання

заводський номер -, виготовлене(у) -

ТОВ Азовтранскомплект
найменування підприємства-виробника

На підставі результатів первинної (періодичної, позачергової) атестації, проведеної

ДП "ЗАПОРІЖЖЯСТАНДАРТМЕТРОЛОГІЯ"

у зв'язку з закінченням терміну атестації
(чим обумовлене проведення атестації)

20 вересня 2018 р. встановлено, що випробувальне обладнання відповідає вимогам

нормативної документації та допускається до застосування.

Термін дії атестату 20 вересня 2020 р.

Перший заступник генерального директора




(підпис)

В.П. Березовський

Протокол періодичної атестації № 4-0485-18 от "20" _____ 09 _____ 2018 г.

1. Основные данные Стенд для испытаний тарелаж СИТ-100
(название оборудования, обозначение)

изготовитель ООО «Азовтранскомплект» принадлежит ООО «Азовтранскомплект»

2. Условия исследований 16°C; 70 %; 100,3 кПа
(температура, влажность, давление)

3. Анализ технической документации удовл. 4. Внешний осмотр соотв. требованиям ЭД

5. Опробование результат удовлетв. 6. Проверка соответствия параметров стенда требованиям технической документации (КД, ТУ, ОСТ) соответствует
(соответствует, не соответствует)

7. Результаты определения действительных значений нормированных точностных характеристик

Наименование параметра, который проверяется	Полученное среднее значение параметра	Номинальное значение параметра и допустимые отклонения	Название, тип рабочих эталонов, используемых во время аттестации
1	2	3	4
1. <i>Определение (тарировка) испытательной нагрузки создаваемой стендом, кН</i>	978	980	динамометр ДОР-3-1000
2. <i>Определение основной приведенной погрешности воспроизведения испытательной нагрузки стендом, %</i>	0,25	±2,0	-
3. <i>Определение размаха воспроизведения испытательной нагрузки создаваемой стендом, %</i>	0,90	±2,0	-
4. <i>Определение наибольшей испытательной нагрузки создаваемой стендом, кН</i>	1145	1143	динамометр ДОР-3-2000

Вывод Стенд для испытаний тарелаж СИТ-100 соответствует требованиям
(соответствует, не соответствует требованиям ТД)
«Руководства по эксплуатации» и «Программе и методике аттестации»

Председатель комиссии Начальник отдела ПСИТ
(должность)

Представитель предприятия
(должность)


(подпись)

Зайцев С.А.
(фамилия, инициалы)


(подпись)

Федин В.И.
(фамилия, инициалы)

**Определение воздействий (точностных характеристик) воспроизведения
испытательной нагрузки стендом**

Нагру- жение	Номинальное значение точек нагружения, т (Рк)																														
	1,0	4,0	8,2	11,4	14,7	18,0	21,3	24,5	27,8	31,0	34,3	37,6	40,8	44,1	47,3	50,6	53,9	57,1	60,4	63,7	66,9	70,2	73,5	76,7	80,0	83,3	86,5	89,8	93,1	96,4	99,6
Отсчет по манометру аттестуемого стенда, МПа																															
1	0,2	0,6	1,0	1,4	1,6	2,2	2,6	2,8	3,4	3,8	4,2	4,6	5,0	5,2	5,8	6,2	6,6	7,0	7,2	7,8	8,2	8,6	9,0	9,4	9,8	10,2	10,6	11,0	11,4	11,8	12,0
2	0,2	0,6	1,0	1,4	1,8	2,2	2,6	3,0	3,4	3,8	4,0	4,6	5,0	5,2	5,8	6,0	6,6	7,0	7,2	7,8	8,4	8,6	9,0	9,2	9,8	10,2	10,6	11,0	11,4	11,8	12,0
3	0,2	0,6	1,0	1,4	1,8	2,2	2,6	3,0	3,4	3,8	4,2	4,6	5,0	5,4	5,8	6,2	6,6	7,0	7,4	7,8	8,2	8,6	9,0	9,4	10,0	10,2	10,8	11,0	11,4	11,8	12,0
4	0,2	0,6	1,2	1,2	1,8	2,0	2,6	3,0	3,4	3,6	4,2	4,6	5,0	5,4	5,6	6,2	6,6	7,2	7,4	7,8	8,2	8,6	9,0	9,4	9,8	10,2	10,8	11,0	11,4	11,8	12,0
5	0,2	0,6	1,0	1,2	1,8	2,2	2,6	3,0	3,4	3,8	4,2	4,6	5,0	5,4	5,8	6,2	6,6	7,0	7,4	7,8	8,2	8,8	9,0	9,4	9,8	10,2	10,8	11,0	11,4	11,8	12,0
6	0,2	0,6	1,0	1,4	1,8	2,2	2,8	3,0	3,4	3,8	4,2	4,8	5,0	5,4	6,0	6,2	6,6	7,0	7,4	7,8	8,4	8,6	9,0	9,4	9,8	10,2	10,8	11,0	11,4	11,8	12,0
7	0,2	0,6	1,0	1,4	1,8	2,0	2,6	3,0	3,4	3,6	4,2	4,6	5,0	5,4	5,8	6,2	6,6	7,0	7,4	7,8	8,2	8,6	9,0	9,4	9,8	10,2	10,8	11,0	11,4	11,8	12,0
8	0,2	0,6	1,2	1,2	1,8	2,2	2,8	3,0	3,4	3,8	4,2	4,6	5,0	5,4	5,8	6,0	6,6	7,0	7,4	7,8	8,0	8,8	9,0	9,4	9,8	10,2	10,8	11,0	11,4	11,8	12,0
9	0,2	0,6	0,8	1,4	1,8	2,2	2,6	3,0	3,4	3,8	4,2	4,6	5,0	5,4	5,8	6,2	6,6	7,0	7,4	7,8	8,2	8,6	9,0	9,4	9,8	10,2	10,8	11,0	11,4	11,8	12,0
10	0,2	0,6	1,0	1,4	1,8	2,2	2,6	3,0	3,4	3,8	4,2	4,6	5,0	5,4	5,8	6,2	6,6	7,0	7,4	7,8	8,2	8,6	9,0	9,4	9,8	10,2	10,8	11,0	11,4	11,8	12,0
R _г	0,2	0,6	1,02	1,36	1,78	2,16	2,64	2,98	3,4	3,76	4,18	4,62	5,02	5,36	5,82	6,18	6,6	7,02	7,36	7,8	8,22	8,64	9,0	9,36	9,82	10,2	10,56	11,0	11,4	11,76	12,0
R _а , %	0	0	0,4	0,62	0,96	0,22	0,56	0,4	0	0,22	0,6	0,4	0,56	0,4	0,6	0,4	0	0,2	0,8	0	0,46	0,82	0,8	0,5	0,24	0	0,86	0	0	0,6	0,88
Y _г , %	0	0	0,18	0,24	0,18	0,25	0,25	0,10	0	0,25	0,22	0,18	0,28	0,25	0,18	0,28	0	0,18	0,28	0	0,18	0,28	0	0	0,18	0,28	0	0,18	0,28	0	0
Y _а , %	0,25																														